

EPOXY STEEL FINISH.

Couche de finition à deux composants à base de résine époxy, polymérisée par chimie avec du polyamide réactif.

Domaine d'application

- Protection contre la corrosion pour le fer et l'acier
- Couche de finition pour des exigences plus élevées en matière de protection contre la rouille. Deux Packs de performance.

Propriétés du produit

- Bonne Résistance aux produits chimiques
- bonne Résistance aux huiles minérales
- Résistance élevée à l'abrasion
- Dureté de surface élevée

Spécifications

Couleur : blanc, gris, selon la commande (uniquement pour les commandes importantes)

Brillance : brillant

Volume des solides : 60 % environ

DFT recommandé / couche : 20 - 25 microns

Capacité théorique de couverture :

16,5 m²/litre à 20 microns de DFT

13,5 m²/litre à 25 microns DFT

Temps de séchage à 30°C Sec en surface : 2-3 heures

Séchage dur : 12 heures

Durcissement complet : 7 jours

Intervalle de recouvrement à 30°C :

Min. 12 heures

Max : une semaine, à condition que la surface soit sèche et exempte de toute contamination.

Il est préférable de recouvrir dans les 24 heures.



Mode d'emploi

- Les surfaces doivent être sèches, propres et exemptes de contaminants.
- Veiller à éliminer la saleté, la poussière, l'huile, la graisse et tout autre contaminant susceptible d'entraver l'adhérence.
- L'huile et la graisse doivent être éliminées.
- La surface galvanisée doit être traitée à l'acide même si elle n'est plus brillante.
- Une couche d'apprêt époxy doit être appliquée.

Conditions d'application

- La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée, mais ne doit pas dépasser 50°C.
- L'humidité relative doit être inférieure à 85%
- Une bonne ventilation est nécessaire dans les zones confinées afin d'assurer un durcissement correct.

Mélange

- La finition acier Eagle est fournie en deux paquets. Mélanger la base et le durcisseur séparément.

Si un affaissement est dans la base ou le durcisseur, détachez le matériau sédimenté à l'aide d'un agitateur manuel suivi d'un agitateur électrique (à un régime inférieur) pour obtenir un mélange homogène rapide.

- Mélanger progressivement le durcisseur à la base sous agitation continue selon le rapport de mélange. Une fois l'unité mélangée, elle doit être consommée dans les limites de la durée de vie en pot.

En cas de mélange partiel (ce qui doit être évité), fermer hermétiquement les couvercles des récipients afin de ne pas endommager le produit et éviter tout contact avec l'humidité atmosphérique.

- Le diluant doit être ajouté après avoir mélangé les composants et après le temps d'induction.

L'ajout d'une trop grande quantité de diluant

L'ajout d'une trop grande quantité de diluant entraînera une réduction de la résistance à l'affaissement.

